

# Informação do Produto

UM PRODUTO DA ASHLAND CONSUMER MARKETS, UMA UNIDADE DE NEGÓCIO DA ASHLAND INC.



## G05®

### Anticongelante / Coolant

Isento de Fosfatos / Long Life Híbrido

Valvoline Zerex® G05® é um anticongelante do tipo long life, formulado a base de etileno glicol apropriado para automóveis, caminhões leves e veículos pesados com motores à gasolina e diesel. A Tecnologia Européia com seu baixo teor de silicatos, reduzido pH e isento de fosfatos reduzida, protege todos os metais do sistema de refrigeração, incluindo o alumínio, contra a corrosão. Zerex® G05® é um nitrato de refrigeração projetada para proteger as camisas do cilindro da cavitação. Ele contém aditivos de controle de depósitos para proteção contra água dura e escala. Os testes da ASTM e outros dados são informados neste boletim técnico, onde refletem o pacote inibidor de corrosão de alta performance.

Quando diluído com 50% água, o Zerex® G05® protege os componentes do motor do congelamento do inverno e o aquecimento do verão. A tabela no topo direito fornece as informações de mistura. Um intervalo de concentração entre 50% a 70% é ideal para otimizar a proteção contra a corrosão. O Zerex® G05® é compatível com as melhores marcas disponíveis. Ele contém um antiespumante de alta qualidade que não irá prejudicar as mangueiras, plásticos e as peças originais do veículo.

O Zerex® G05® é aprovado pela Daimler Chrysler para aplicações ao redor do mundo. Também é adequado para uso em Cummins, Deere, Detroit Diesel, Mercedes, MTU, CAT, Navistar, ISUZU e Yanmar motores diesel. Além de ser aprovado pela Ford Norte Americana para os modelos mais recentes.

O anticongelante Zerex® G05® é aprovado, cumpre ou excede os requisitos de desempenho das seguintes especificações de anticongelantes e/ou recomendações:

DaimlerChrysler MS 9769 Approved  
Ford WSS-M97B51-A1 Approved  
MTU/DDC Approved  
Detroit Diesel 7SE298  
Deere & Company Approved  
Mercedes Benz Approved  
Cummins 14603 Approved  
ASTM D6210  
Perkins Diesel  
CAT  
GM 1825M / GM 1899M  
TMC of the ATA RP 329  
GE Wind Turbines

Zerex® G05® Anticongelante / Coolant			
%	Ponto de	Ponto de	Ebulição**,
Anticongelante	Congelamento, °F/°C		°F/°C
40	-12/-24		260/126
50	-34/-36		265/128
70*	-90/-67		277/135

\* Máxima proteção anticongelante a 70% de concentração.

\*\* Ponto de Ebulição apresentado usando tampa de radiador convencional de 15 psi.

Propriedades Físicas Típicas		
Glicol Anticongelante	mass %	94.0
Inibidor de Corrosão	mass %	5.4
Água	mass %	2.0
Ponto de Fulgor	°F/°C	250/121
Peso por Galão @ 60°F/16°C	lbs./Kg	9.4642/4.2929
Silicone, de silicatos	PPM	252 -308
Fosfatos	PPM	máx. 30

Teste de Bomba de Água de Alumínio		
ASTM D2809 Pump Cavitation (Extended Test)		
Período de teste	Resultados	Especificação
100 horas	9	8

Índice ASTM de corrosão por cavitação: 10 - perfeito 1 - perfurado

Valvoline recomenda que o fluido usado nunca seja descartado em esgotos, solo ou rede de água. Contate órgão ambiental estadual ou municipal para instruções de onde e como descartar apropriadamente este fluido protegendo assim o meio ambiente.

Se algum fluido vazar no solo, contenha o vazamento, chame as autoridades e peça instruções apropriadas de como limpar o local do vazamento. Evite danos ao meio ambiente e ao indivíduo utilizando corretamente o produto conforme instruções do rótulo. Uma ficha apresentando dados de segurança em conformidade com a legislação encontra-se a sua disposição junto ao seu representante comercial.

**Consulte o SAC**  
**Grande São Paulo: (011)3060 6420**  
**Demais Regiões:0800 11 3556**

# Informação do Produto



UM PRODUTO DA ASHLAND CONSUMER MARKETS, UMA UNIDADE DE NEGÓCIO DA ASHLAND INC.

ASTM D4985	Especificações	Típico	Método ASTM
Clorados	25 ppm, max.	<25	D3634
Silicone, de silicatos	220 - 250 ppm	240ppm	-
Massa Específica, 60/60° F	1.110 - 1.145	1.1375	D1122
Ponto de Congelamento, 50% V/V	-34°F/-36°C	-34°F/-36°C	D1177
Ponto de Ebulição, não diluído			
Ponto de Ebulição, 50% V/V	325°F/162°C	330°F/164°C	D1120
Efeito no motor ou veículo	226°F/107°C	226°F/107°C	D1120
Cinzas, massa %	Nenhum efeito	Nenhum Efeito	-
pH, 50% V/V	5 max.	<2	D1119
Reserva Alcalina*	7.5 - 11.0	8.0	D1287
Água massa %	10 min.	17.9	D1121
Cor	5 max.	1.93	D1123
Efeito em não metais	Distinta	Amarelo	-
Estabilidade de Armazenagem	Nenhum efeito adverso	Nenhum efeito adverso	-
Espuma	-	3 anos	-
	150 ml vol., max.	35 ml	D1881
Índice de Cavitação-erosão	5 seg. quebra, max.	2.1 sec.	D1881
	8 min.	9	D2809

\*Reserva Alcalina (RA) é um termo usado para indicar a quantidade de inibidores alcalinos presentes numa formulação anticongelante. Não é correto relacionar uma elevada RA com alta qualidade do anticongelante. As formulações mais avançadas atualmente contêm inúmeros novos inibidores que dão proteção extra para certos metais mas não elevam o número RA.

Resultados Típicos de teste de Corrosão ASTM			
	Perda de Peso Mg/Espécime		
Glassware Corrosion Test	Espec.	Resultado	Método ASTM
Cobre	10	0	D1384
Solda	30	0	
Prata	10	1	
Aço	10	-3	
Ferro Fundido	10	1	
Alumínio	30	-2	
Teste de Serviço Simulado			
Cobre	20	2	D2570
Solda	60	2	
Prata	20	1	
Aço	20	-1	
Ferro Fundido	20	-1	
Alumínio	60	-2	
Corrosão em Superfície Quente			
Perda de Peso por Espécime	1.0	0.15	D4340

## Código de Produto

Caixa 6 x 3.78L

01VA675330

Tambor de 208 L

01VA71430

## Saúde/ Segurança e Meio Ambiente

Evite o contato com os olhos e a pele. Em caso de irritação ou ingestão, consulte um médico. Para mais informações, consulte a FISPQ do produto.

## Contatos

- CENTRAL DE COMUNICAÇÃO DE EMERGÊNCIA : 0800 891 4368
- CENTRAL DE ATENDIMENTO AO CONSUMIDOR: GRANDE SÃO PAULO 011 3060-6420 E DEMAIS REGIÕES 0800 11 3556

Todas as informações contidas neste boletim baseiam-se em dados disponíveis na data de sua publicação reservando-nos o direito de realizar quaisquer modificações a qualquer momento sem prévio aviso.

[www.valvoline.com.br](http://www.valvoline.com.br)

Data:  
06-11-12

Atualização  
21-02-14

Iniciais do Autor  
GLU

Revisão  
Rev 02

Page 2 of 2

**ASHLAND**